

Plug & Weld systémy pro svařování a odsávání zplodin

Bezkonkurenční kompletní řešení »ready-to-weld«



ABICOR
BINZEL 

Optimálně koordinované systémové řešení »žádné když ani ale«



Vyrobena pro spolehlivou funkci

- Ideální balíčky řešení pro všechny začátečníky v oblasti svařování a odsávání zplodin ze svařovacího procesu
- Optimální svařovací systémy pro často se měnící požadavky, např. pro malosériovou výrobu nebo opravy a údržbu
- Osvědčené komponenty svařovací technologie, které splňují to, co slibují

Osvědčený, spolehlivý a flexibilní týmový hráč

Sdružujeme to, co k sobě patří: vysoce kvalitní, osvědčené a extrémně flexibilní komponenty technologie svařování, které čekají na předvedení svých kombinovaných sil – ve vzduchem i kapalinou chlazených aplikacích, s odsáváním nebo bez odsávání zplodin.

Obzvláště lehké, ergonomické a výkonné svařovací hořáky řady ABIMIG®, spolehlivé odsávání výparů s vysoce účinnými odsávacími hořáky produktové řady RAB GRIP HE 2, mobilní, vysoce účinná odsávací jednotka FEC s certifikátem W3 a napájecí zdroj provedení »vše v jednom« se zahrnutými speciálními synergickými křivkami. Úžasné samo o sobě, nepřekonatelné jako týmoví hráči. Bez složité instalace. Jednoduše vše zapojte, instalujte cívku drátu do svařovacího zdroje a můžete vyrazit. Připraveno ke svařování.

Plug & Weld systémy pro svařování a odsávání zplodin BASIC Line a FUME Line zaručují to, co jejich jednotlivé komponenty slibují a dodávají po celá desetiletí:

- Osvědčené, robustní a univerzálně použitelné systémy pro všechny standardní materiály a svařovací úlohy
- Snadno ovladatelná, lehce opravitelná, perfektně sladěná zařízení s vynikajícím poměrem cena – výkon
- Systémové komponenty zaměřené na ochranu zdraví a s ergonomií pro lepší pracovní výkon a tím i kvalitu svaru

READ

Osvědčené systémové komponenty – nepřekonatelné jako tým...

**Plug & Weld
BASIC 350 GC**
vzduchem chlazený



Obj. č.
SYM.0001.1

ABIMIG® A T 355 LW
vzduchem chl.
4.00 m

—

—

inoMIG 350
vzduchem chl.

**Plug & Weld
FUME 350 GC**
vzduchem chlazený



Obj. č.
SYM.F001.1

—

RAB GRIP 36 HE 2
vzduchem chl.
4.00 m

FEC W3

inoMIG 350
vzduchem chl.

**Plug & Weld
BASIC 400 LC**
kapalinou chlazený



Obj. č.
SYM.0002.1

ABIMIG® W T 440
kapalinou chl.
4.00 m

—

—

inoMIG 400
kapalinou chl.

**Plug & Weld
FUME 400 LC**
kapalinou chlazený



Obj. č.
SYM.F002.1

—

RAB GRIP 501D HE 2
kapalinou chl.
4.00 m

FEC W3

inoMIG 400
kapalinou chl.

01
SVAŘOVACÍ HOŘÁK

02
ODSÁVANÝ SVAŘOVACÍ
HOŘÁK

03
ODSÁVACÍ JEDNOTKA

04
SVAŘOVACÍ ZDROJ

Spojení toho, co k sobě patří – se systémy »ready-to-weld« pro svařování a odsávání zplodin od ABICOR BINZEL:

- Jedno objednávací číslo pro perfektně sladěné vybavení
- Osvědčený týmový hráč pro často se měnící požadavky jako systémové řešení typu »vše v jednom«
- »Součást dodávky« – snadné uvedení do provozu
- Přímě dostupné, špičkové služby – jednoduše »plug & weld«

Y-T-O-W-E-L-D

Stručný přehled systémových komponent – každý výhodný sám o sobě

01 SVAŘOVACÍ HOŘÁKY



Technická data dle EN 60 974-7:

Výkon:	340 A CO ₂ 320 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	1.0-1.6 mm

ABIMIG® A T 355 LW | 4.00 m Vzduchem chlazený

Spolehlivý lehký, který běží a běží...

Výhody:

- Ergonomické a uvolněné svařování díky 50 % snížení hmotnosti kabelového svazku a otočného hrdla hořáku
- Vyměnitelný systém krku hořáku umožňuje jeho rychlou výměnu pro často se měnící svařovací úlohy
- Značná úspora času při údržbě, díky možnosti výměny hrdla hořáku přímo na pracovišti



Technická data dle EN 60 974-7:

Výkon:	500 A CO ₂ 450 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
Drát-Ø:	1.0-1.6 mm

ABIMIG® W T 440 | 4.00 m Kapalinou chlazený

Extrémně výkonný a robustní pro flexibilní použití...

Výhody:

- Pro 350 až 500 A při 100% zatěžovateli
- Optimální manipulace a přístupnost díky otočným a vyměnitelným hrdlům hořáku v různých délkách a geometriích
- Vyměnitelný systém krku hořáku umožňuje jeho rychlou výměnu pro často se měnící svařovací úlohy
- Značná úspora času při údržbě, díky možnosti výměny hrdla hořáku přímo na pracovišti

02 ODSÁVANÉ HOŘÁKY



RAB GRIP 36 HE 2 | 4.00 m

Vzduchem chlazený

RAB GRIP 501 D HE 2 | 4.00 m

Kapalinou chlazený

Odkoušené a otestované pro čistý vzduch při svařování ...

Výhody:

- Odsávání zplodin ze svařování přímo u zdroje na nejvyšší technické úrovni
- Lehká sestava kabelu a dobrý přístup optimalizují celkovou manipulaci
- Standardní systém spotřebních dílů MB navíc usnadňuje vybavení odsávaných hořáků

Technická data dle EN 60 974-7:

RAB GRIP 36 HE 2 (vzduchem chlazený)

Výkon: 300 A CO₂
270 A směsný plyn
M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel: 60 %
Drát-Ø: 0.8-1.2 mm

RAB GRIP 501 D HE 2 (flüssiggekühlt)

Výkon: 500 A CO₂
450 A směsný plyn
M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel: 100 %
Drát-Ø: 1.0-1.6 mm

03 SYSTÉM ODSÁVÁNÍ ZPLODIN



FEC W3

Efektivní pro mobilní odsávání svařovacích plynů ...

Výhody:

- Spolehlivý odsávač zplodin ze svařování s filtrem W3, vhodný zejména pro odsávání výparů při svařování vysoce legovaných chromniklových ocelí (s certifikátem IFA)
- Zkrácené intervaly čištění díky cyklónové technologii, snadné a rychlé čištění permanentního filtru
- Snadné přemístění díky nízké hmotnosti a hladce běžícím plným kolečkům

Technická data:

Max. průtok: 230 m³/h
Max. podtlak: 19.000 Pa
Napájení: 230 V, 50 Hz
Příkon: 1.1 kW
Filtr: Permanentní filtr třídy M,
0.8 m²
Hladina hluku: 76 dB (A)

04 SVAŘOVACÍ ZDROJE

inoMIG 350

Vzduchem chlazený



inoMIG 400

Kapalinou chlazený



Robustní vysoce produktivní jednotky se čtyřmi speciálními synergickými křivkami

Výhody:

- Modulární snadno ovladatelný design, s možností rychlého rozšíření
- Zahrnuje 4 speciální oblouky: Cold Steel, Power Steel, Root Steel a Fast Steel
- Robustní konstrukce s vozíkem, ideální pro náročné pracovní podmínky a dlouhé provozní doby bez funkčních omezení

Technická data:

inoMIG 350 (vzduchem chlazený)

Napájení:	400 V, 3 phase(s)
Pomalé jišnění:	16 A
Příkon:	13.0 kVA
Účinnost:	0.90
Rozsah svařovacího napětí:	14.5–31.5 V
Rozsah svařovacího proudu:	20–350 A
Napětí na prázdko:	14.0 V/76 V
Izolační třída:	F (155 °C)
Chlazení:	F
Hmotnost:	72 kg
Třída krytí:	IP 23
Zatěžovatel 60%:	350 A/31.5 V
Zatěžovatel 100%:	280 A/28.0 V
Rozměry DxŠxH (mm):	625x340x540

inoMIG 400 (kapalinou chlazený)

Napájení:	400 V, 3 phase(s)
Pomalé jišnění:	25 A
Příkon:	17 kVA
Účinnost:	0.90
Rozsah svařovacího napětí:	14–34 V
Rozsah svařovacího proudu:	20–400 A
Napětí na prázdko:	14 V–72 V
Izolační třída:	F (155 °C)
Chlazení:	F
Hmotnost:	89 kg
Třída krytí:	IP 23S
Zatěžovatel 60%:	400 A/34 V
Zatěžovatel 100%:	320 A/30 V
Rozměry DxŠxH (mm):	625x340x540



Speciální vlastnosti svařovacích zdrojů inoMIG

Jako optimální doplněk řešení all-in-one boduje svařovací zdroj inoMIG jednoduchým, intuitivním ovládáním a robustním designem, což z něj činí cenného týmového hráče pro tato systémová řešení. Dokonale zapaluje, bez problémů svařuje koutové svary, zajišťuje stabilní oblouk a zaručuje vynikající svařovací vlastnosti ve všech polohách. Všechny komponenty instalované ve svařovacím zdroji inoMIG jsou vysoce kvalitní, odolné a zaručují spolehlivou práci.

Podvozek pro svařovací zdroj inoMIG je robustní a funkční a ideálně se hodí pro použití v náročném prostředí kovovýroby. Jeho robustní konstrukce je vyztužena jak pod zdrojem tak i v oblasti umístění láhve ochranného plynu a odolává tak i těm nejnáročnějším provozním podmínkám. Velká kola usnadňují pohyb v dílnách a na staveništích.

Čtyři zahrnuté speciální oblouky

Cold Steel

Svařování tímto studeným zkratovým obloukem se sníženým výkonem zajišťuje vynikající přemostění mezery – také visle dolů – malou tepelně ovlivněnou zónu a tím snižuje deformace svařenců. Oblouk Cold Steel je vhodný pro svařování kořenů a tenkých plechů a také pro MIG pájení.

Power Steel

Svařování pomocí tohoto koncentrovaného sprchového přenosu s tlakem na oblouk poskytuje velmi dobrý odtavný výkon s menší potřebou na přípravu spáry a vysokou rychlostí svařování s nízkým vnosem tepla. U oblouku Power Steel je v horním výkonovém rozsahu dosaženo směrově stabilního svařování s malou odchylkou.

Root Steel

Svařování se zkratovým obloukem se sníženým rozstříkem nabízí výhodu velmi dobré detekce koutových svarů a vysoké rychlosti svařování při současném nízkém vstupu tepla. U oblouku Root Steel je v horním výkonovém rozsahu dosaženo také směrově stabilního svařování s malou odchylkou. Jeho největší výhody jsou v místech s omezeným přístupem a kořenových svarech.

Fast Steel

Svařování pomocí tohoto sprchového oblouku umožňuje zvýšenou rychlost svařování oceli a neželezných kovů, zejména pro střední až velké tloušťky plechů. Úzký oblouk snižuje vstup tepla, čímž minimalizuje deformace a potřeby následného opracování svařence a výrazně snižuje náklady. Oblouk Fast Steel umožňuje tvorbu dobře formované housenky a produkuje méně zápalů, přičemž je téměř bez rozstříku.



READY-TO-WELD

Plug & Weld systémy pro svařování a odsávání – silné v tržních segmentech



Kovovýroba

V segmentu obecné kovovýroby jsou spolehlivost a přesnost jen některé ze základních požadavků na svářeče a zařízení. V segmentu obecné kovovýroby jsou zastoupeny téměř všechny činnosti, od nejjemnějších svařovacích prací na vysoce citlivých materiálech, které vyžadují velmi speciální techniky, až po silné plechy, které musí odolat extrémnímu zatížení. Ať už jde o potrubí, kotle, přípojky, ocelové nebo hliníkové profily – těsnost, hygiena a stabilita jsou základní požadavky.



Těžké strojírenství

Pro těžké strojírenství je zapotřebí vysoce výkonné a flexibilní svařovací zařízení, které optimálně podporuje svářeče při práci. V zemědělství, výrobě bagrů, v dílně nebo dokonce při stavbě silnic jsou zapotřebí robustní materiály odolné proti opotřebení, které kladou na svářeče a jeho nástroje nejvyšší nároky.



Loděnice a vrtné plošiny

Svařování silnostěnných komponent pro lodě, větrné elektrárny nebo základové konstrukce vrtných plošin vyžaduje spolehlivé svařovací zařízení, které usnadňuje svařování i ve stísněných prostorech a na těžko přístupných místech. Spolehlivé a vysoce kvalitní svary jsou důležité pro snížení potřeby jejich opracování před následující lakovací operací.

ABICOR
BINZEL® 



ABICOR BINZEL svářecí technika, spol. s r.o.
Antonína Rudla 2270 · 508 01 Hořice · Czech Republic

T +420 493 621 937
info@abikor.cz

www.binzel-abicor.com

IBG
GROUP